

PANEL BLOKAD

instrukcja programowania
Wersja 1.3. (23.03.2010)

SPIS TREŚCI

1. Opis panela blokad.....	3
2. Programowanie panela blokad.....	4
2.1. Przygotowanie panela blokad.....	4
2.2. Uruchomienie sterownika z manipulatorem.....	5
2.3. Wprowadzenie sterownika w tryb programowania.....	5
2.4. Czynności końcowe.....	6
3. Alternatywny sposób uruchamiania sterownika z manipulatorem.....	6
4. Informacje dodatkowe.....	7

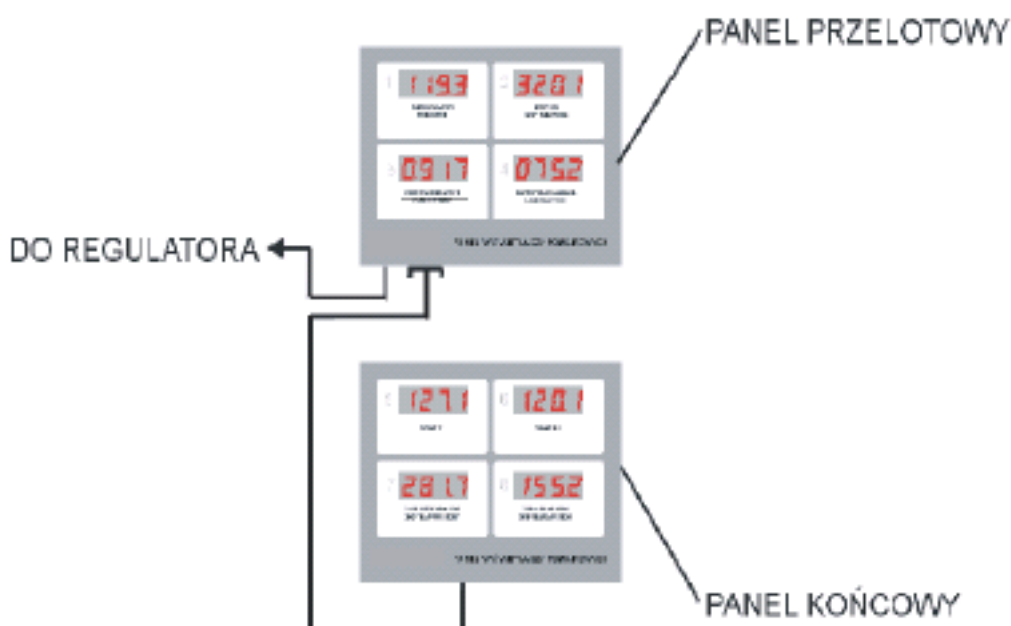
1. Opis panela blokad

Sterownik blokad jest odpowiedzialny za realizację blokad wymaganych przepisami Urzędu Dozoru Technicznego. Cała szafa panela blokad realizuje blokady dwustopniowo - pierwszym (wcześniej działającym, dokładniejszym) urządzeniem jest sterownik, drugim jest zespół odpornych na uszkodzenia (nie zawierających podzespołów elektronicznych) urządzeń: termometr kontaktowy, manometr kontaktowy, przetwornik zamieniający sygnał prądowy przepływomierza na stan styku rozwiernego, styk rozwierny falownika wentylatora wyciągu sygnalizujący jego pracę. Do parametrów, których przekroczenia ma pilnować sterownik blokad należą więc odpowiednio:

- Maksymalna wartość temperatury wyjściowej
- Minimalna wartość przepływu wody przez kocioł
- Minimalna wartość ciśnienia przed kotłem
- Minimalna wartość wysterowania falownika wentylatora wyciągu

Sterownik panela blokad jest wyposażony w dwa panele wyświetlaczy pomiarowych, na których wyświetlane są parametry pracy nadzorowanego kotła. Są to:

- 1) panel przelotowy
- 2) panel końcowy



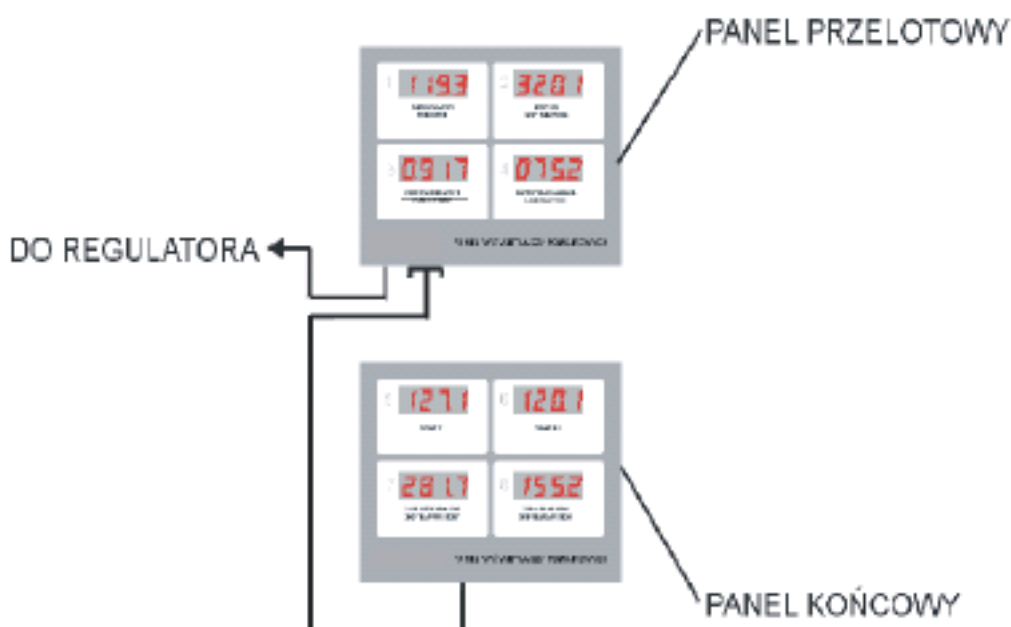
Przeprogramowanie wartości parametrów blokad jest możliwe przez podłączenie standardowego manipulatora w miejsce panela końcowego oraz wprowadzenie sterownika w specjalny tryb pracy.

2. Programowanie panela blokad

Panel blokad jako element nadzorujący pracę kotła musi zostać odpowiednio przygotowany przed rozpoczęciem zmiany wartości parametrów.

2.1. Przygotowanie panela blokad

Przygotowanie panela blokad należy przeprowadzić dokładnie według poniższego opisu:



- 1) przełączyć regulator w tryb pracy w deblokadzie
- 2) po odstawieniu napędów ponownie je załączyć
- 3) wyłączyć regulator
- 4) w miejsce panela końcowego podłączyć manipulator zgodnie z poniższym rysunkiem:

2.2. Uruchomienie sterownika z manipulatorem

Program technologiczny sterownika panela blokad jest standardowo przygotowany do pracy z dwoma panelami pomiarowymi. Praca z manipulatorem w miejscu panela końcowego będzie możliwa po uruchomieniu sterownika zgodnie z poniższą procedurą:



- 1) wcisnąć jednocześnie przyciski „**CYFRA**”  i „**ZEGAR**”  na manipulatorze
- 2) trzymając je wciśnięte włączyć zasilanie regulatora

UWAGA! Nie zwalniać przycisków do momentu pojawienia się cyfr na wyświetlaczach manipulatora i panela przelotowego

- po prawidłowym wykonaniu czynności punktu 1, na manipulatorze powinny wyświetlać się kolejno:
 - w oknie FUNKCJA - litera C
 - w oknie WARTOŚĆ - godzina i minuta rozdzielone migającą diodą
 - w oknie TEMPERATURA WYJ. - wartość temperatury wyjściowej

UWAGA! jeśli na wyświetlaczach pojawią się :

- w oknie FUNKCJA - litery nP
- w oknie WARTOŚĆ - liczba z migającą pierwszą cyfrą należy:



- wcisnąć przycisk „**PROG**”  (1-P) oraz przycisk „**-1/-FUN**”  (2) oraz wyłączyć sterownik i powtórzyć uruchomienie zgodnie z punktem 1.

UWAGA! Gdy kolejność naciskania klawiszy jest istotna to obok ich rysunków znajduje się w nawiasach numer wskazujący właściwą kolejność. Litera „P” oznacza konieczność przytrzymania klawisza.

2.3. Wprowadzenie sterownika w tryb programowania

Po uruchomieniu sterownik pracuje w trybie wykonania. Wprowadzenie sterownika w tryb programowania parametrów stałych wymaga wcześniejszego

wprowadzenia sterownika w tryb programowania paczek czasowych w następujący sposób:

- wcisnąć „**PROG**”  przycisk (1 -P) oraz „**-1/-FUN**”  (2)

Z trybu programowania paczek czasowych należy przełączyć sterownik w tryb programowania parametrów stałych, w których pamiętane są wartości parametrów panela blokad. Aby przejść do trybu parametrów stałych należy:

- wcisnąć przycisk „**PROG**”  (1-P) oraz „**ZER/STOP**”  (2)

UWAGA! Sposób programowania sterownika opisany jest w dokumencie „sterownik.pdf” dostępnym na stronie www.newterm.pl

2.4. Czynności końcowe

Po zakończeniu programowania należy:

- 1) wyłączyć zasilanie regulatora
- 2) odłączyć manipulator od panela przelotowego i w jego miejsce podłączyć panel końcowy
- 3) włączyć zasilanie sterownika
- 4) po ok. 2 minutach (czas potrzebny regulatorowi na uśrednienie mierzonych parametrów) przełączyć panel blokad w pracę w blokadzie
- 5) po odstawieniu napędów ponownie je załączyć

3. Alternatywny sposób uruchamiania sterownika z manipulatorem

Jeśli wystąpią problemy z uruchamianiem sterownika z manipulatorem (patrz rozdz. 2.2) można skorzystać z procedury alternatywnej która nie jest normalnie zalecana.

Aby uruchomić sterownik z manipulatorem w miejscu panela końcowego w sposób alternatywny należy:

- 1) wykonać czynności rozdziału 2.1
- 2) zdemontować obudowę sterownika

- 3) przełączyć czwarty przełącznik na dipswitch-u (na płycie obok procesora) w pozycję ON
- 4) uruchomić sterownik
- 5) w celu programowania wykonać czynności rozdziałów 2.3 i 2.4
- 6) wyłączyć zasilanie sterownika
- 7) przełączyć czwarty przełącznik na dipswitch-u (na płycie obok procesora) w pozycję OFF
- 8) zamontować obudowę
- 9) odłączyć manipulator od panela przelotowego i w jego miejsce podłączyć panel końcowy.
- 10) włączyć zasilanie sterownika
- 11) po ok. 2 minutach (czas potrzebny regulatorowi na uśrednienie mierzonych parametrów) przełączyć panel blokad w pracę w blokadzie.
- 12) po odstawieniu napędów ponownie je załączyć.

Po uruchomieniu sterownik będzie pracował zgodnie z nowymi parametrami.

4. Informacje dodatkowe

Dla każdego kotła parametry panela blokad mają indywidualne wartości. Wartości te można znaleźć w instrukcji programu technologicznego lub w internecie na stronie <https://newterm.pl/programy> gdzie należy wybrać lokalizację oraz wersję programu technologicznego. Parametry pracy panela blokad znajdują się w pliku panewyk.html.
PANEL BLOKAD - instrukcja programowania